

Denis VIOLAS « Directeur Production et Logistique »

- o Société TENTE France avec pour responsabilité
- § Conduite d'un atelier d'assemblage de roues et roulettes de 50 personnes
- § Gestion d'un stock d'environ 4,5 M€
- § Organisation de la logistique amont et aval des produits
 - Sourcing en Europe et en Asie (environ 19 M€ par an)
 - Distribution sur l'ensemble de la France métropolitaine

2 - Formations initiales

- BTS de fabrication mécanique (aujourd'hui mécatronique)
- Bac +3 en productique (conception de systèmes automatisés de production)

3 - Formation continue (après 4 ans d'activité professionnelle)

- Diplôme d'ingénieur généraliste à dominante mécanique en 2 ans (CESI)

4 - Expériences professionnelles précédentes (par ordre chronologique)

- Technicien automatique pendant 5 ans dans l'industrie verrière (production 24/24 – 7/7)
 - o Société CORNING FRANCE
 - o Étude – réalisation et mise en service de 2 projets majeurs d'automatisation de ligne de production par an.
 - Ingénieur d'étude, chef de projet pendant 2 ans
 - o Société PEUGEOT TALBOT SPORT
 - o Réalisation d'un banc d'essai moteur reproduisant les effets de course des circuits du championnat du monde sur l'ensemble moteur + boîte de la PEUGEOT 905
 - Ingénieur développement pendant 5 ans
 - o Société FOURNIER TP
 - o Concevoir et industrialiser 3 procédés brevetés d'enfouissement en continu en sous-sol de système de canalisation d'eau et de récupération de pollution accidentelles (hydrocarbures – composés chimiques – etc.)
 - Ingénieur qualité au sein d'un bureau d'étude (80 personnes) et du groupe (12 sociétés) pendant 2 ans
 - o Société CFC SYSTEM au sein du groupe CINETIC
 - o Mise en place des certifications ISO 9000 et QS 9000 (automobile) au sein des bureaux d'études français et des chantiers d'installation en Europe (France – Portugal – Angleterre)
 - Responsable d'études et de Production pendant 2 ans.
 - o Société TASSERIT
 - o Développer et superviser la production de matériels médicaux (lits – brancards – tables d'opérations)
 - o Techniques maîtrisées soudage – usinage – menuiserie – peinture – assemblage
 - o Bureau d'étude de 5 personnes et 80 personnes en production.

La conférence est suivie d'un échange type questions/réponses